

**The high-pressure backwashing
Filter station
高压反冲洗过滤站**



HUAM®

中国·华煤发展科技有限公司
CHINA · HUAM DEVELOPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

公司地址: 浙江省乐清市翁垟华新工业区
电话: 0577-62802111 传真: 0577-62801718
邮箱: huam@huam.cc

详情请浏览网址: www.huam.cc
全国统一客服热线: 400-8267-828



[HUAM] [华煤]均系注册商标, 属华煤发展科技有限公司所有。
HUAM TECHNOLOGY All Rights Reserved.

本产品资料由华煤印制, 仅用于说明产品的相关信息, 华煤随时可能因技术升级或更新生产工艺而对本资料进行更新, 此资料下面的印刷错误或信息不准确进行必要的更正, 恕不另行通知, 商家订购时请随时联系本公司, 以证实有关信息。

NO.HM2001A1

中国·华煤发展科技有限公司
CHINA · HUAM DEVELOPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.

THE HIGH-PRESSURE BACKWASHING FILTER STATION

高压反冲洗过滤站

HUAM 华煤®



外形尺寸

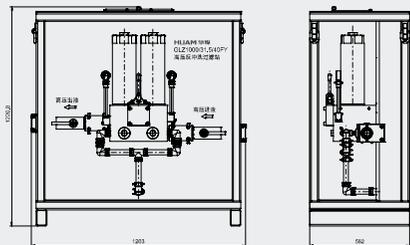


外形尺寸

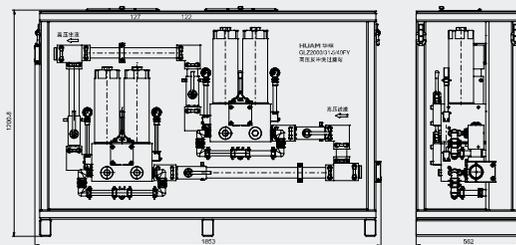


外形尺寸

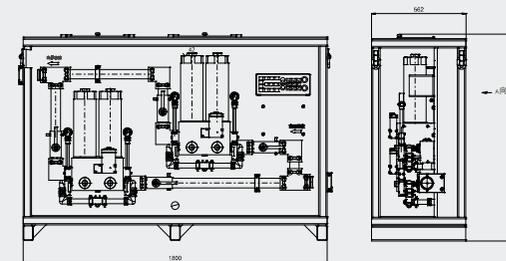
液控式高压反冲洗过滤站 GLZS1000/31.5HM



液控式高压反冲洗过滤站 GLZS2000/31.5HM



电控式高压反冲洗过滤站 GLZD2000/31.5HM



适用范围

本高压反冲洗过滤站系列主要用于煤矿井下工作面的液压支架供液系统，作为泵站出口第一级过滤，对系统中的乳化液介质进行不间断连续过滤，向各支架用阀及千斤顶提供清洁的乳化液介质，从而满足液压系统对乳化液精度的要求，达到减少故障，保证采煤生产正常进行，延长各支架用阀及千斤顶使用寿命的目的。本产品拥有手动式和电液控制全自动两种类型，适用于各种大中型煤矿的采煤工作面。

性能参数

工作流量	1000L/min, 2000L/min或更高
工作压力	31.5MPa
过滤精度	25 μm, 40 μm, 60 μm, 80 μm (根据用户需求确定)
接口型式	公称流量1000L/min: DN38G; 公称流量2000L/min: DN51G; 可根据用户要求定制其他接口
产品重量	1000L/min≈450KG 2000L/min≈770KG
产品材质	不锈钢或45#
工作介质	5%乳化油和95%中性的乳化液

产品特点

结构紧凑、外形美观、维护方便

本高压反冲洗过滤站系列在公司上一代过滤站基础上改进而成，性能稳定，可靠性高。本产品采用整体插装式超大流量阀芯和滤芯，通过架构的优化，可以很快捷地更换滤芯和阀芯。在结构上充分考虑叉车和起吊设备的使用，可方便地进行搬运、安装。底部设有缓冲水箱，防止反冲洗污水飞溅。

操作简单

电液控制全自动高压反冲洗过滤站可根据用户设置，对滤芯进行定时，定压差反冲洗。也可以手动按钮对滤芯进行反冲洗。

手动式高压反冲洗过滤站在当前要清洗过滤网时，只需要操作三位四通换向阀的操作机构，由正常过滤位置扳到反冲位置即可完成对滤芯的反冲洗工作，操作力度小，减轻了工人劳作强度。

本系列过滤站2000L以上产品，只需关闭通道上相应的球形截止阀，即可在不影响液压支架正常工作的前提下，更换阀芯或滤芯。

有反冲洗滤芯功能功能

运用液体高速反向流动将聚集在滤芯上污染物冲洗出系统，达到清洗滤芯的功能，从而降低因过滤网堵塞而造成的压力损失，减少过滤站维护时间，延长滤芯的使用寿命，实现降低液压介质污染对支架液压系统元件的影响，增加液压支架系统可靠性，提升采煤工作面的生产效率。

过滤流量大、能满足煤矿井不同水质条件的要求

煤矿可根据乳化液泵站的流量、液压系统布局、采煤工艺等需要，过滤站可选取双进双出、双进单出、单进双出或单进单出。客户可定制不同过滤精度的滤芯，以满足煤矿工作面不同水质条件的要求，从而保障液压支架系统安全可靠的工作。